

# Trio

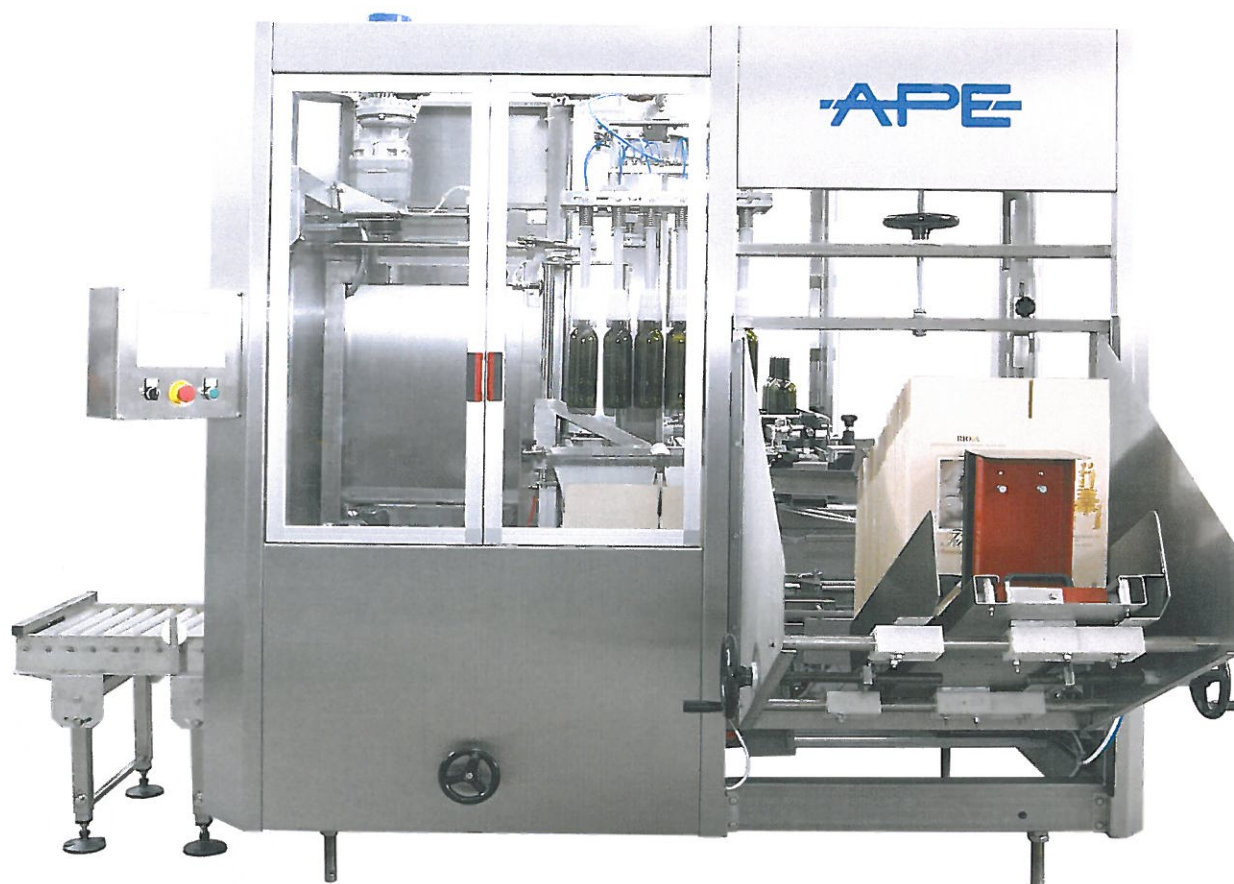
## APE



 **DIREMA<sup>®</sup>** S.A.

C/ Zurrupitieta, n° 20  
Parque Industrial Júndiz  
01015 Vitoria-Gasteiz (SPAIN)

Tfno.: 945 290 402  
e-mail: [direma@direma.es](mailto:direma@direma.es)  
<http://www.direma.es>



## MONOBLOCK FORMADOR-ENCAJONADOR-CERRADOR DE CAJAS.

El *Trio* forma la caja, encajona las botellas y cierra las faldas inferiores y superiores con cinta adhesiva.

La máquina se adapta con facilidad a diversos tipos de botellas y cajas por medio de simples regulaciones graduadas y cabezales toma de botellas multiformato.

Producción para 3.000 b/h: 250 cajas/h en confecciones de 12 botellas - 500 cajas/h en confecciones de 6 botellas.

La máquina está compuesta de:

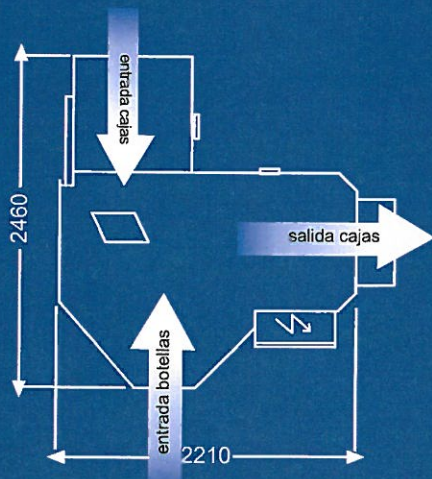
- Dispositivo alineación botellas.
- Almacén cajas con capacidad hasta 75 pz. en función del espesor.
- Grupo de formación de cajas.
- Grupo de encajado botellas con centrador cajas.
- Grupo de cierre inferior con cinta adhesiva, avance cajas trámite cintas laterales.
- Dispositivo de cierre superior con cinta adhesiva.
- PLC SIEMENS
- Panel de control de tipo touch-screen
- Protecciones para prevención de accidentes en aluminio y metacrilato.

Dimensiones : 2210 x 2460 mm. h=2100 mm.

Caja tipo americana con dimensiones:

Largo min. 205, max 390 - Ancho min 150, max 270

Altura (incluidas las solapas superiores) min 330, max 500



### Datos Técnicos

UM

Potencia instalada

1 KW

Consumo de aire a 6 atm

300 nl/m

Peso

1000 Kg